

DESCRIZIONE TECNICA

DELTA EVO è un sistema direzionale costituito da scrivanie, tavoli riunioni, cassettiere, mobili di servizio, mobili contenitori. Le scrivanie sono utilizzabili sia singolarmente che in aggregazione con allunghi complanari.

SCRIVANIE, ESTENSIONI E TAVOLI RIUNIONE

Le scrivanie sono di forma rettangolare e sono disponibili nella versione con basamento legno.

I tavoli riunione sono di due tipi: rettangolare con basamento legno, circolare con basamento metallico.

Piani, fianchi e schiene di scrivanie e tavoli riunioni sono realizzati con pannelli di particelle di legno spessore mm 35 nobilitati in melaminico finitura poro legno. I piani e i fianchi sono rifiniti perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie. Le schiene sono rifinite perimetralmente con bordo melaminico di spessore mm 0,4 in tinta con la superficie.

I fianchi strutturali sono costituiti da due pannelli aggregati tra di loro tramite un distanziale in ABS e sono dotati di scarpetta in nylon alla quale viene applicato un piedino livellatore. Su fianchi e schiene sono applicati dei distanziali in ABS per il collegamento con i piani. Tutti i particolari stampati in ABS e NYLON sono verniciati nel colore nichel.

Le scrivanie sono disponibili anche con schiena a terra che consiste in un pannello di particelle di legno di spessore mm 18 nobilitato in melaminico finitura poro legno, rifinito perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie e collegabile alla schiena strutturale tramite viti di fissaggio.

Il tavolo riunioni circolare presenta le stesse caratteristiche nel piano, ma ha un basamento metallico costituito da base circolare e colonna verniciati colore champagne. Scrivanie e tavoli riunione sono disponibili nei colori NOCE CANALETTO 20 e WENGE' 45.

TAVOLI DA SALOTTO

I tavoli da salotto hanno piano e fianchi realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 35 nobilitati in melaminico finitura poro legno. I bordi perimetrali sono in ABS di spessore mm 2 in tinta con la superficie. La schiena è realizzata con pannello di particelle di legno di spessore mm 25 nobilitato in melaminico finitura poro legno e rifinito perimetralmente con bordo melaminico di spessore mm 0,4 in tinta con la superficie.

Sono disponibili nei colori NOCE CANALETTO 20 e WENGE' 45.

CASSETTIERE E MOBILI DI SERVIZIO

Struttura realizzata con pannelli di particelle di legno di spessore mm 18 nobilitati in melaminico finitura poro legno e rifiniti perimetralmente con bordo melaminico di spessore mm 0,4 in tinta con la superficie. Il cappello è realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm 35 nobilitato in melaminico con finitura poro legno, rifinito perimetralmente con bordo in ABS di spessore mm 2.

La base poggia su ruote piroettanti.

Cassetti e frontali

La struttura dei cassetti è costituita da spondine in fibre legnose di spessore mm.12 rivestite in PVC nero e da un fondo in fibra di spessore mm.3. Le guide sono telescopiche ad estrazione semplice, mentre nei cassetti classificatori ad estrazione totale.

I frontali sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 18 nobilitati in melaminico finitura poro legno. I bordi perimetrali sono in ABS di spessore mm 2 in tinta con la superficie. I frontali dei cassetti sono dotati di serratura.

Le cassettiere e i mobili di servizio sono disponibili nei colori NOCE CANALETTO 20 e WENGE' 45.

CONTROMOBILE

La struttura è realizzata con pannelli di particelle di legno di spessore mm 18 e 25 nobilitati in melaminico finitura poro legno rifiniti perimetralmente con bordo melaminico di spessore mm 0,4 in tinta con la superficie. La base è dotata di piedini livellatori.

Il top è realizzato con pannello di particelle di legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico finitura poro legno. I bordi perimetrali sono in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie.

Ante e frontali sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 18 nobilitati in melaminico con finitura poro legno e rifiniti perimetralmente con bordo in ABS di spessore mm 2 in tinta con la superficie.

Il contromobile è disponibile nei colori NOCE CANALETTO 20 e WENGE' 45.

MOBILI CONTENITORI

Sono del tipo composto, costituiti dai seguenti elementi: carcassa strutturale, top superiore, fianchi di finitura, ante. Sono disponibili nelle larghezze 45 e 90 cm e in tre tipologie di altezze: contenitori bassi h cm 80,5, contenitori medi h cm 157,2, contenitori alti h cm 195,7

La carcassa strutturale è realizzata con pannelli di particelle di legno di spessore mm 18 nobilitati in melaminico finitura poro legno ed è disponibile nei colori NOCE CANALETTO 20 e WENGE' 45.

Lo schienale è realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm 8 nobilitato in melaminico su entrambi i lati nello stesso colore della carcassa. La base è dotata di piedini livellatori.

Cassetti e frontali

La struttura dei cassetti è costituita da spondine in fibre legnose di spessore mm.12 rivestite in PVC nere da un fondo in fibra di spessore mm 3. Le guide sono telescopiche e ad estrazione totale nei classificatori.

I frontali sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 18 nobilitati in melaminico finitura poro legno, disponibili nei colori NOCE CANALETTO 20 e WENGE' 45. I bordi perimetrali sono in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie. I frontali dei cassetti classificatori sono dotati di serratura.

Ante cieche

Sono realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori NOCE CANALETTO 20 e WENGE' 45. I bordi perimetrali sono in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie. Le ante cieche sono dotate di serratura.

Ante vetro

Sono realizzate con telaio in alluminio estruso colore CHAMPAGNE e vetri temperati satinati di spessore mm.4 sempre dotati di

serratura.

Maniglie

Di grandi dimensioni per una comoda presa sono realizzate in zama con finitura nichelata.

Tutte le composizioni con i mobili contenitori devono essere completate con top di finitura singolo oppure con set top+ fianchi finali.

TOP E FIANCHI FINALI

Sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 35 nobilitati in melaminico finitura poro legno, disponibili nei colori NOCE CANALETTO 20 e WENGE' 45. I bordi perimetrali sono in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti, ove occorre, con paraspigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:		
DESCRIZIONE	VALORE MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Massa volumica	650 Kg / m ³ ± 10%	UNI EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolleranza spessore	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Rigonfiamento a 24 ore	15%	UNI EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flessione statica	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	≤ a 3,5 mg H ₂ CO (m ² x h)	UNI EN 717-2 :1996

Data ultima revisione:

Gennaio 2011